

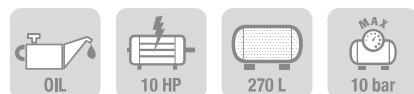
COMPRESORES DE TORNILLO



Compresor TORNILLO GAMA COMPACT



COMPACT 7-270 ES 10HP



Compresor de tornillo insonorizado sobre depósito con secador integrado.

Los compresores de tornillo rotativos de la serie Compact de Airum están fabricados para un funcionamiento continuo prestando especial atención en el consumo de energía, los costes operativos, mantenimiento y facilidad de instalación y uso.

Arranque estrella triángulo.



COMPRESOR

DEPÓSITO

SECADOR



El grupo tornillo con transmisión directa al motor eléctrico.

Esto permite una alineación perfecta de los distintos componentes, logrando la máxima eficiencia en la transmisión de energía



Secador frigorífico integrado, completamente resguardado en la cabina de la máquina, listo para usar sin ningún coste adicional por instalación. El secador frigorífico garantiza un aire limpio, seco y de calidad para la protección de la maquinaria neumática



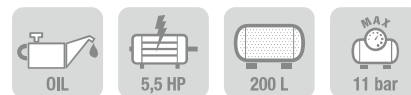
Control electrónico ETMII, indica: presión de trabajo, horas de trabajo y carga, estado carga/vacío, temperatura del aceite, sentido de rotación.

*4 avisos de mantenimiento
* 6 avisos de alarma

Nombre	Código	Potencia hp/kw	Caldera litros	Aire aspirado lts/min.	Volt/hz.	Presión max. bar	Dimensiones lxxhxxa	dB (A)	Peso kg.
COMPACT 7-270 ES	V91P092LEV180	10/7,5	270	1000	400/TRIF/50	10	1200x600x1500	67	220



DBS 4.0-10-200 ES AIRUM



Compresor de tornillo con caldera y secador.

Versión arranque analógico, arranque directo, con relé de secuencia de fases para el control de giro del grupo tornillo, con cuenta horas.



DBS 8-10-500 ES AIRUM



Compresor de tornillo con caldera y secador.

Control electrónico que gestiona todas las funciones del compresor, el display indica: presión de trabajo, horas de trabajo/carga, estado carga-vacío, temperatura de aceite, etc... relé de secuencia de fases integrado, arranque estrella triángulo.

Nombre	Código	Potencia hp/kw	Caldera litros	Aire aspirado lts/min.	Volt/hz.	Presión max. bar	Dimensiones l x h x a	dB(A)	Peso kg.
VERSIÓN SE: ANALÓGICO									
DBS SE 4.0-10-200 ES	V77JP72FDR171	5,5/4	200	485	400/TRIF/50	10	1440x510x1280	60	180
VERSIÓN TA: ELECTRÓNICO, ESTRELLA TRIÁNGULO									
DBS 5.5-10-270 ES	V91J092FDR171	7,5/5,5	270	650	400/TRIF/50	10	1560x570x1390	64	215
DBS 8-10-500 ES	V83KH92FDR171	10/7,5	500	1000	400/TRIF/50	10	1980x700x1630	68	375
DBS 11-10-500 ES	V83KE92FDR171	15/11	500	1500	400/TRIF/50	10	1980x700x1630	69	395

Todos los modelos están disponibles bajo solicitud también en 8 y 13 bar.

Entrega de aire a 7,5-9,5-12,5 bar a la salida del compresor, según norma ISO 1217 artículo C± 3 dB(A) conforme a la normativa PNEUTOP/CAGI PN-NTC 2.3.

Compresor TORNILLO MERCURY DE 3HP A 7,5HP (2,2KW A 5,5KW)



CARACTERÍSTICAS DE CONSTRUCCIÓN Y VENTAJAS

- ★ Dos versiones: mech y tronic (control electrónico).
- ★ Arranque estrella-triángulo en versión Tronic
- ★ Motores IE3 de alta eficacia.
- ★ Transmisión por correas Poly-V. que garantiza una larga duración y mínimo mantenimiento.
- ★ Presión máxima 8-10-13, con potencias desde 3hp a 7,5hp.
- ★ Ventilación independiente para una mayor insonorización.
- ★ Modelos sobre depósito con válvula de esfera para facilitar la descarga de condensados.
- ★ Muy compactos.
- ★ Muy silenciosos desde 58dB(A).
- ★ La máquina está fabricada y lista para su uso inmediato: es suficiente conectarla a la red eléctrica y a la instalación neumática de distribución, para iniciar el trabajo sin complicaciones de instalación.
- ★ Versiones sobre depósito, disponibles con secador frigorífico (ES) listos para el funcionamiento.
- ★ Filtro de aceite y filtro separador (ambos spin-on) y filtro de aire, todos sobredimensionados, garantizan largos intervalos de mantenimiento y costes reducidos.

MERCURY TRONIC 5.5-10-270 ES



Ventilador centrífugo Controlado termostáticamente para una refrigeración ideal, manteniendo un bajo nivel sonoro



Transmisión La correa Poly-V garantiza una larga duración y mínimo mantenimiento



Mantenimiento fácil Los elementos internos son muy accesibles, para un rápido y fácil mantenimiento ordinario



Control de la presión de trabajo con traductor (en versión tronic) El traductor garantiza un funcionamiento preciso y estable. Hace posible modificar la presión del trabajo directamente del control electrónico, sin ninguna intervención mecánica



Circuito aire-aceite Todos los latiguillos del circuito aire-aceite están realizados en goma recubierta de malla metálica resistente a las altas temperaturas



Regulador de aspiración Sistema electro-neumático normalmente abierto. Regula el funcionamiento del compresor garantizando la mínima presión necesaria durante la marcha en vacío para lograr el máximo ahorro energético



FS14

Los Grupos tornillo han sido diseñados y fabricados en su totalidad en Italia, así como la válvula de aspiración y el bloque separador con la válvula de mínima presión.



Compresor **TORNILLO MERCURY DE 3HP A 7,5HP** (2,2KW A 5,5KW)

COMPRESORES TORNILLO

VERSIÓN MECH



Presostato del compresor con manómetro y cuenta-horas.
Control electromecánico paro/marcha de sencilla utilización.
Relé de secuencia de fases para el control de sentido de giro del grupo tornillo.

VERSIÓN TRONIC



Control electrónico ETMII gestiona todas las funciones del compresor.
El display indica: presión de trabajo, horas de trabajo/carga, estado carga-vacio, temperatura de aceite... etc.
Relé seguidor de fases integrado.
Arranque estrella triángulo.



MERCURY TRONIC 5.5-10



MERCURY MECH 4.0-10-200



MERCURY TRONIC 5.5-10-270 ES

Nombre	Código	Potencia hp/kw	Caldera litros	Aire aspirado lts/min.	Volt/hz.	Presión max. bar	Dimensiones lxbxa	dB(A)
COMPRESOR TORNILLO BASE								
MERCURY Mech 2.2-10M	V51JT60N1N564	3/2.2	-	240	230/MONO/50	10	580x480x760	58
MERCURY Mech 2.2-10	V51JT72N1N564	3/2.2	-	240	400/TRIF/50	10	580x480x760	58
MERCURY Mech 3.0-10	V51JQ72N1N564	4-3	-	385	400/TRIF/50	10	580x480x760	59
MERCURY Mech 4.0-10	V51JP72N1N564	5.5-4	-	485	400/TRIF/50	10	580x480x760	60
MERCURY Tronic 4.0-10	V51JP92N1N564	5.5-4	-	485	400/TRIF/50	10	580x480x760	60
MERCURY Tronic 5.5-10	V51JQ92N1N564	7.5-5.5	-	650	400/TRIF/50	10	580x480x760	64

Nombre	Código	Potencia hp/kw	Caldera litros	Aire aspirado lts/min.	Volt/hz.	Presión max. bar	Dimensiones lxbxa	dB(A)
COMPRESOR TORNILLO SOBRE CALDERA								
MERCURY Mech 2.2-10M-200	V77JT60N1N544	3/2.2	200	240	230/MONO/50	10	1440x510x1280	58
MERCURY Mech 2.2-10-200	V77JT72N1N544	3/2.2	200	240	400/TRIF/50	10	1440x510x1280	58
MERCURY Mech 3.0-10-200	V77JQ72N1N544	4-3	200	385	400/TRIF/50	10	1440x510x1280	59
MERCURY Mech 4.0-10-200	V77JP72N1N544	5.5-4	200	485	400/TRIF/50	10	1440x510x1280	60
MERCURY Tronic 4.0-10-200	V77JP92N1N544	5.5-4	200	485	400/TRIF/50	10	1440x510x1280	60
MERCURY Tronic 5.5-10-270	V91JQ92N1N544	7.5-5.5	270	650	400/TRIF/50	10	1560x570x1390	64

Nombre	Código	Potencia hp/kw	Caldera litros	Aire aspirado lts/min.	Volt/hz.	Presión max. bar	Dimensiones lxbxa	dB(A)
COMPRESOR TORNILLO SOBRE CALDERA CON SECADOR								
MERCURY Mech 2.2-10M-200 ES	V77JT60N1N644	3/2.2	200	240	230/MONO/50	10	1440x510x1280	58
MERCURY Mech 2.2-10-200 ES	V77JT72N1N644	3/2.2	200	240	400/TRIF/50	10	1440x510x1280	58
MERCURY Mech 3.0-10-200 ES	V77JQ72N1N644	4-3	200	385	400/TRIF/50	10	1440x510x1280	59
MERCURY Mech 4.0-10-200 ES	V77JP72N1N644	5.5-4	200	485	400/TRIF/50	10	1440x510x1280	60
MERCURY Tronic 4.0-10-200 ES	V77JP92N1N644	5.5-4	200	485	400/TRIF/50	10	1440x510x1280	60
MERCURY Tronic 5.5-10-270 ES	V91JQ92N1N644	7.5-5.5	270	650	400/TRIF/50	10	1560x570x1390	64

Todos los modelos están disponibles bajo solicitud también en 8. Para 13 bar, solo gama Tronic Base.
Entrega de aire a 7,5-9,5-12,5 bar a la salida del compresor, según norma ISO 1217 artículo C± 3 dB(A) conforme a la normativa PNEUTOP/CAGI PN-NTC 2.3.

Compresor TORNILLO SIRIO 10HP A 20HP (7,5KW A 15 KW)



CARACTERÍSTICAS DE CONSTRUCCIÓN Y VENTAJAS

- ★ Presión de trabajo: 8-10-13-15 bar, con potencias 7,5-11-15 kw.
- ★ El controlador electrónico ETMII gestiona todas las funciones del compresor y permite la diagnosis del sistema.
- ★ Regulador de aspiración IR30, unidad separador y válvula de mínima presión, proyectado y fabricado en NUAIR.
- ★ El sistema de refrigeración, proyectado para funcionar en las más extremas condiciones, garantiza la temperatura de trabajo óptima.
- ★ Están disponibles también versiones montadas sobre depósito con secador frigorífico (ES), listas para su uso inmediato, sin ningún otro esfuerzo.
- ★ El filtro de aceite y el filtro del separador son del tipo spin-on para asegurar una elevada eficacia y fácil mantenimiento.
- ★ Ambos están instalados sobre un bloque común proyectado y fabricado por NUAIR.
- ★ Arranque estrella-triángulo en todos los modelos.

SIRIO 15-10-500 ES



FS26TF
FS50TF

Los Grupos tornillo han sido diseñados y fabricados en su totalidad en Italia, así como la válvula de aspiración y el bloque separador con la válvula de mínima presión.



Circuito aire-aceite
Todos los latiguillos del circuito aire-aceite están realizados en goma recubierta de malla metálica resistente a las altas temperaturas



Regulador de aspiración
Sistema electro-neumático normalmente abierto. Regula el funcionamiento del compresor garantizando la mínima presión necesaria durante la marcha en vacío, para lograr el máximo ahorro energético



Mantenimiento fácil
Los elementos internos son muy accesibles, para un rápido y fácil mantenimiento ordinario



Ventilación
La cabina del compresor está refrigerada por el ventilador axial comandado directamente por ETMII, para poder alcanzar y mantener rápidamente la temperatura de trabajo óptima para un funcionamiento eficaz



Traductor de presión
Garantiza un funcionamiento cuidadoso y estable. Permite modificar la presión de trabajo directamente del controlador electrónico sin ninguna intervención mecánica



Transmisión
La correa poly-V garantiza una larga duración (al menos dos veces superior a las correas trapezoides) y mínimo mantenimiento



Compresor **TORNILLO SIRIO 10HP A 20HP** (7,5KW A 15 KW)



CONTROLADOR ELECTRÓNICO ETMII

Instalado sobre modelos de 4 a 15kw.

Controlador display multifunción retroiluminado, el menú es de tipo alfanumérico.

En la pantalla principal aparecen:

- Presión operativa (presión de carga y descarga).
- Temperatura del aceite.
- Horas de trabajo total.
- Horas de trabajo en carga.
- Led de estado del compresor (Stand-by, sin carga, en carga).
- Horas restantes para el mantenimiento.

Cuatro temporizadores de mantenimiento (cartucho aire, filtro de aceite, separador aceite).

Reinicio automático después de interrupciones de la alimentación.

Temperatura regulable del ventilador de refrigeración.

Arranque remoto del compresor (OPCIONAL).

Relé de secuencia de fases integrado.

Arrancador Estrella-Triángulo.



MOTORES IE3 PREMIUM EFFICIENCY

Los motores IE3 de alta eficacia, combinado con nuestros propios Grupos tornillo de altas prestaciones, permiten abaratar los costes relativos a la energía.

Además, los motores IE3 reducen las emisiones de CO₂: una contribución importante a la protección del medio ambiente.



Grupos tornillo, son diseñados y producidos por NUAIR. Todo el ciclo productivo se realiza en nuestras instalaciones.



SIRIO 8-10

Nombre	Código	Potencia hp/kw	Caldera litros	Aire aspirado lts/min.	Volt/hz.	Presión max. bar	Dimensiones l/x/a	dB(A)	Peso kg.v
COMPRESOR TORNILLO BASE									
SIRIO 8-10	V60KH92N1N764	10-7,5	-	1000	400/TRIF/50	10	800x700x980	68	185
SIRIO 11-10	V60KE92N1N764	15-11	-	1500	400/TRIF/50	10	800x700x980	69	200
SIRIO 15-10	V60KQ92N1N764	20-15	-	1850	400/TRIF/50	10	800x700x980	70	235
SIRIO 16-10	V60KU92N1N764	20-15	-	2050	400/TRIF/50	10	800x700x980	68	240



SIRIO 11-10-500

Nombre	Código	Potencia hp/kw	Caldera litros	Aire aspirado lts/min.	Volt/hz.	Presión max. bar	Dimensiones l/x/a	dB(A)	Peso kg.v
COMPRESOR TORNILLO SOBRE CALDERA									
SIRIO 8-10-500	V83KH92N1N744	10-7,5	500	1000	400/TRIF/50	10	1980x700x1630	68	307
SIRIO 11-10-500	V83KE92N1N744	15-11	500	1500	400/TRIF/50	10	1980x700x1630	69	322
SIRIO 15-10-500	V83KQ92N1N744	20-15	500	1850	400/TRIF/50	10	1980x700x1630	70	357
SIRIO 16-10-500	V83KU92N1N744	20-15	500	2050	400/TRIF/50	10	1980x700x1630	68	362



SIRIO 15-10-500 ES

Nombre	Código	Potencia hp/kw	Caldera litros	Aire aspirado lts/min.	Volt/hz.	Presión max. bar	Dimensiones l/x/a	dB(A)	Peso kg.v
COMPRESOR TORNILLO SOBRE CALDERA CON SECADOR									
SIRIO 8-10-500 ES	V83KH92N1N844	10-7,5	500	1000	400/TRIF/50	10	1980x700x1630	68	375
SIRIO 11-10-500 ES	V83KE92N1N844	15-11	500	1500	400/TRIF/50	10	1980x700x1630	69	395
SIRIO 15-10-500 ES	V83KQ92N1N844	20-15	500	1850	400/TRIF/50	10	1980x700x1630	70	436
SIRIO 16-10-500 ES	V83KU92N1N844	20-15	500	2050	400/TRIF/50	10	1980x700x1630	68	442

Todos los modelos están disponibles bajo solicitud también en 8, 13 o 15 bar.

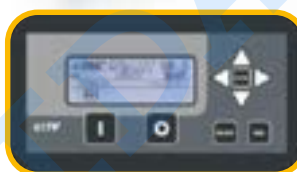
Entrega de aire a 7,5-9,5-12,5-14,5 bar a la salida del compresor, según norma ISO 1217 artículo C± 3 dB(A) conforme a la normativa PNEUTOP/CAGI PNI-NTC 2.3.

Compresor **TORNILLO VEGA (7,5KW A 22KW)**



Todos los componentes vitales que hacen idóneo un sistema de aire comprimido (compresor de tornillo, secador, filtros, controlador electrónico y depósito) están instalados en un único dispositivo modular, garantizando una solución extremadamente compacta que ofrece importantes y numerosas ventajas

- ★ Costes y tiempos de instalación significativamente reducidos.
- ★ Aire comprimido de alta calidad, limpio y seco.
- ★ Un sistema completamente automático, autosupervisado e integrado.
- ★ Accesos óptimos para simplificar las operaciones de mantenimiento de los filtros del secador frigorífico y de los otros componentes.
- ★ Depósito para aire seco, que garantiza un flujo constante de aire comprimido de alta calidad y un reducido riesgo de corrosión.
- ★ Bajos costes de funcionamiento.
- ★ Descarga de condensados automática accionada y regulada por el controlador electrónico principal y constituido por un único tubo colector.
- ★ Visualización clara de todos los parámetros de funcionamiento del compresor y del secador en el amplio display del controlador ETIV.
- ★ Arrancador Estrella-Triángulo.



CONTROLADOR ELECTRÓNICO AVANZADO ETIV

El controlador electrónico ETIV, instalado en las gamas STAR y VEGA, ha sido especialmente diseñado para garantizar el seguimiento y regulación óptimos del funcionamiento del compresor, permitiendo flexibilidad y una completa programación, para asegurar la máxima eficacia y seguridad.



MOTORES IE3 PREMIUM EFFICIENCY

Los motores IE3 de alta eficacia, combinado con nuestros propios Grupos tornillo de altas prestaciones, permiten abaratar los costes relativos a la energía.

Además, los motores IE3 reducen las emisiones de CO₂; una contribución importante a la protección del medio ambiente.



Paneles de prefiltración del aire de refrigeración

El panel de prefiltración, lavable y estándar en todos los modelos, ayuda a mantener limpio el interior de la máquina y garantiza la facilidad de mantenimiento



Filtros spin-on

El filtro de aceite y el filtro separador, ambos del tipo spin-on, garantizan una máxima eficacia y simplicidad de mantenimiento



Radiador combinado

El amplio radiador combinado garantiza el funcionamiento de la máquina en los intervalos de temperatura óptima. La consiguiente reducción de la temperatura del aire comprimido entregado permite quitar la condensación más fácilmente garantizando así un funcionamiento más eficiente del secador frigorífico. La temperatura más baja del aceite reduce el desgaste y mejora la eficacia energética



Fácil mantenimiento

Todos los componentes internos son fácilmente accesibles, gracias a los amplios paneles frontales y posteriores consiguiendo reducir los tiempos, inspección y mantenimiento además de facilitar los controles rutinarios



FS26TF
FS50TF

Los Grupos tornillo han sido diseñados y fabricados en su totalidad en Italia, así como la válvula de aspiración y el bloque separador con la válvula de mínima presión.



Compresor TORNILLO VEGA 10HP A 30HP (7,5KW A 22KW)

COMPRESORES TORNILLO



Nombre	Código	Potencia hp/kw	Caldera litros	Aire aspirado lts/min.	Volt/hz.	Presión max. bar	Dimensiones lxxhxxa	dB(A)	Peso kg.
COMPRESOR TORNILLO BASE									
VEGA 7.5-10	V60SH92N1N264	10/7.5	-	1000	400/TRIF/50	10	1200x700x1010	62	245
VEGA 11-10	V60SP92N1N264	15/11	-	1500	400/TRIF/50	10	1200x700x1010	63	254
VEGA 15-10	V60SS92N1N264	20/15	-	1850	400/TRIF/50	10	1200x700x1010	64	275
VEGA 18.5-10*	V60SV92N1N264	25/18.5	-	2500	400/TRIF/50	10	1510x730x1080	70	380
VEGA 22-10	V60SY92N1N264	30/22	-	3000	400/TRIF/50	10	1510x730x1080	71	404
COMPRESOR TORNILLO BASE CON SECADOR INTEGRADO									
VEGA 7.5-10 ES*	V60SH92N1N364	10/7.5	-	1000	400/TRIF/50	10	1200x700x1010	62	280
VEGA 11-10 ES*	V60SP92N1N364	15/11	-	1500	400/TRIF/50	10	1200x700x1010	63	293
VEGA 15-10 ES*	V60SS92N1N364	20/15	-	1850	400/TRIF/50	10	1200x700x1010	64	315
VEGA 18.5-10 ES*	V60SV92N1N364	25/18.5	-	2500	400/TRIF/50	10	1510x730x1080	70	426
VEGA 22-10 ES*	V60SY92N1N364	30/22	-	3000	400/TRIF/50	10	1510x730x1080	71	449

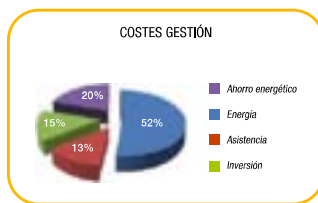
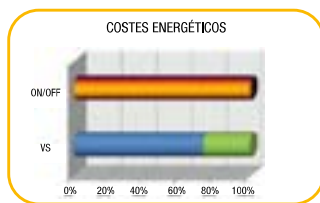
Todos los modelos están disponibles bajo solicitud también en 8.
Entrega de aire a 7,5-9,5-12,5 bar a la salida del compresor, según norma ISO 1217 artículo C± 3 dB(A) conforme a la normativa PNEUTOP/CAGI PN-NTC 2.3.
* Entrega en 45 días (aprox.).

VELOCIDAD VARIABLE = MÁXIMO AHORRO ENERGÉTICO

Están particularmente adaptados para las empresas que utilizan aire comprimido con caudales que varían frecuentemente; la velocidad variable permite a la maquina regular el caudal adaptándolo a la necesidad efectiva.

El controlador electrónico monitoriza y controla la velocidad del Grupo tornillo, modulando la producción de aire para mantener una presión constante en el interior de la red: consiguiendo ventajas inmediatas como la presión constante, el consumo optimizado de energía eléctrica, la posibilidad de responder a la efectiva solicitud de aire comprimido y un mínimo desgaste de las partes mecánicas, que están sometidas a estrés durante el paso mínimo/carga en los compresores estándar.

- ★ Ahorro energético
- ★ Funcionamiento silencioso
- ★ Diseño compacto
- ★ Bajo coste de mantenimiento
- ★ Versiones con secador
- ★ Inverter de alta eficacia



Nombre	Código	Potencia hp/kw	Caldera litros	Aire aspirado lts/min.	Volt/hz.	Presión max. bar	Dimensiones lxxhxxa	dB(A)	Peso kg.
COMPRESOR TORNILLO BASE CON VARIADOR DE VELOCIDAD									
VEGA 11-10 VS	V60SP97N1N064	15/11	-	1500/600	400/TRIF/50	10	1200x700x1010	62	261
VEGA 15-10 VS	V60SS97N1N264	20/15	-	1850/800	400/TRIF/50	10	1200x700x1010	64	276
VEGA 22-10 VS	V60SY97N1N564	30/22	-	3000/1200	400/TRIF/50	10	1510x730x1080	63	476
COMPRESOR TORNILLO BASE CON VARIADOR DE VELOCIDAD Y CON SECADOR INTEGRADO									
VEGA 11-10 ES VS*	V60SP97N2N064	15/11	-	1500/600	400/TRIF/50	10	1200x700x1010	62	301
VEGA 22-10 ES VS*	V60SY97N2N564	30/22	-	3000/1200	400/TRIF/50	10	1510x730x1080	63	476

Todos los modelos están disponibles bajo solicitud también en 8.
Entrega de aire a 7,5-9,5-12,5 bar a la salida del compresor, según norma ISO 1217 artículo C± 3 dB(A) conforme a la normativa PNEUTOP/CAGI PN-NTC 2.3.
* Entrega en 45 días (aprox.).

Gama TORNILLO STAR



Todos los componentes vitales que hacen idóneo un sistema de aire comprimido (compresor de tornillo, secador, filtros, controlador electrónico y depósito) están instalados en un único dispositivo modular, garantizando una solución extremadamente compacta que ofrece importantes y numerosas ventajas

- ★ Costes y tiempos de instalación significativamente reducidos.
- ★ Aire comprimido de alta calidad, limpio y seco.
- ★ Un sistema completamente automático, autosupervisado e integrado.
- ★ Accesos óptimos para simplificar las operaciones de mantenimiento de los filtros del secador frigorífico y de los otros componentes.
- ★ Depósito para aire seco, que garantiza un flujo constante de aire comprimido de alta calidad y un reducido riesgo de corrosión.
- ★ Bajos costes de funcionamiento.
- ★ Descarga de condensados automática accionada y regulada por el controlador electrónico principal y constituido por un único tubo colector.
- ★ Visualización clara de todos los parámetros de funcionamiento del compresor y del secador en el amplio display del controlador ETIV.
- ★ Arrancador Estrella-Triángulo.

Una única estación de aire comprimido



EL NIVEL SONORO MÁS BAJO DEL MERCADO

Obtenido gracias al especial diseño de los elementos refrigerantes y otras soluciones dirigidas a reducir la emisión del ruido

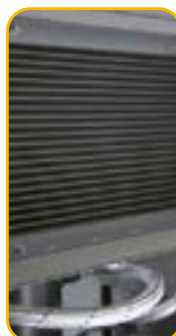


FS26TF
FS50TF

Los Grupos tornillo han sido diseñados y fabricados en su totalidad en Italia, así como la válvula de aspiración y el bloque separador con la válvula de mínima presión.



Fácil mantenimiento
Todos los componentes internos son fácilmente accesibles, gracias a los amplios paneles frontales y posteriores consiguiendo reducir los tiempos, inspección y mantenimiento además de facilitar los controles rutinarios



Radiador combinado
El amplio radiador combinado garantiza el funcionamiento de la máquina en los intervalos de temperatura óptima. La consiguiente reducción de la temperatura del aire comprimido entregado permite quitar la condensación más fácilmente garantizando así un funcionamiento más eficiente del secador frigorífico. La temperatura más baja del aceite reduce el desgaste y mejora la eficacia energética



Filtros spin-on
El filtro de aceite y el filtro separador, ambos del tipo spin-on, garantizan una máxima eficacia y simplicidad de mantenimiento



Circuito de refrigeración
El ventilador centrífugo controlado termostáticamente es activado por el controlador electrónico ETIV; así la máquina puede conseguir la temperatura de trabajo ideal rápidamente y mantenerla con precisión



Secador y filtros integrados
Los compresores STAR y VEGA disponen de un módulo de tratamiento de aire completo totalmente integrado, compuesto por un secador frigorífico de altas prestaciones y un sistema de filtrado de alta eficacia a la entrada y salida. El aire comprimido entregado está seco y limpio en conformidad a las clasificaciones estándar de calidad 2-4-2, en la base a la normativa ISO 8573-1



Paneles de prefiltración del aire de refrigeración
El panel de prefiltración, lavable y estándar en todos los modelos, ayuda a mantener limpio el interior de la máquina y garantiza la facilidad de mantenimiento



Gama TORNILLO STAR



CONTROLADOR ELECTRÓNICO AVANZADO ETIV

El controlador electrónico ETIV, instalado en las gamas STAR y VEGA, ha sido especialmente diseñado para garantizar el seguimiento y regulación óptimos del funcionamiento del compresor, permitiendo flexibilidad y una completa programación, para asegurar la máxima eficacia y seguridad.



MOTORES IE3 PREMIUM EFFICIENCY

Los motores IE3 de alta eficacia, combinado con nuestros propios Grupos tornillo de altas prestaciones, permiten abaratar los costes relativos a la energía.

Además, los motores IE3 reducen las emisiones de CO₂; una contribución importante a la protección del medio ambiente.

Nombre	Código	Potencia hp/kw	Caldera litros	Aire aspirado lts/min.	Volt/hz.	Presión max. bar	Dimensiones lxxhxxa	dB(A)	Peso kg.
STAR 7.5-10-270	V91SH92N1N344	10/7.5	270	1000	400/TRIF/50	10	1560x700x1580	62	350
STAR 11-10-500	V83SP92N1N344	15/11	500	1500	400/TRIF/50	10	1980x700x1670	63	421
STAR 15-10-500	V83SS92N1N344	20/15	500	1850	400/TRIF/50	10	1980x700x1670	64	443
STAR 18.5-10-500*	V83SV92N1N344	25/18.5	500	2500	400/TRIF/50	10	1980x730x1750	70	563
STAR 22-10-500	V83SY92N1N344	30/22	500	3000	400/TRIF/50	10	1980x730x1750	71	568

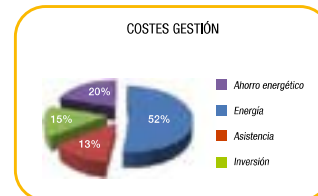
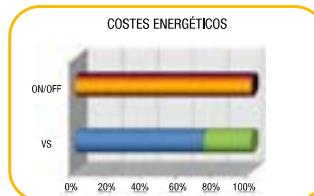
* Entrega en 45 días (aprox.).

VELOCIDAD VARIABLE = MÁXIMO AHORRO ENERGÉTICO

Están particularmente adaptados para las empresas que utilizan aire comprimido con caudales que varían frecuentemente; la velocidad variable permite a la máquina regular el caudal adaptándolo a la necesidad efectiva.

El controlador electrónico monitoriza y controla la velocidad del Grupo tornillo, modulando la producción de aire para mantener una presión constante en el interior de la red: consiguiendo ventajas inmediatas como la presión constante, el consumo optimizado de energía eléctrica, la posibilidad de responder a la efectiva solicitud de aire comprimido y un mínimo desgaste de las partes mecánicas, que están sometidas a estrés durante el paso mínimo/carga en los compresores estándar.

- ★ Ahorro energético
- ★ Funcionamiento silencioso
- ★ Diseño compacto
- ★ Bajo coste de mantenimiento
- ★ Versiones con secador
- ★ Inverter de alta eficacia



Nombre	Código	Potencia hp/kw	Caldera litros	Aire aspirado lts/min.	Volt/hz.	Presión max. bar	Dimensiones lxxhxxa	dB(A)	Peso kg.
VELOCIDAD VARIABLE									
STAR 11-10-500 VS*	V91SP97N2N544	15/11	500	1500 / 600	400/TRIF/50	10	1980x700x1670	63	429
STAR 22-10-500 VS*	V83SY97N2N544	30/22	500	3000 / 1200	400/TRIF/50	10	1980x730x1750	71	595

Todos los modelos están disponibles bajo solicitud también en 8 y 13 bar.

Entrega de aire a 7,5-9,5-12,5 bar a la salida del compresor, según norma ISO 1217 artículo C± 3 dB(A) conforme a la normativa PNEUTOP/CAGI PN-NTC 2.3.

* Entrega en 45 días (aprox.).

Compresor TORNILLO SIRIO 25HP A 100HP (18,5KW A 75 KW)



CARACTERÍSTICAS DE CONSTRUCCIÓN Y VENTAJAS

- ★ Estos compresores han sido proyectados y fabricados íntegramente para funcionar con la máxima eficiencia. Todos los componentes principales del compresor, como el regulador de aspiración, válvula de mínima presión y bloque separador, han sido proyectados y producidos en NUAIR por máquinas altamente avanzadas con control numérico.
- ★ Los amplios paneles frontales y posteriores permiten un inmediato control de los componentes, reduciendo los tiempos de inspección y de mantenimiento.
- ★ El aire producido por el ventilador centrífugo controlado termostáticamente, enfría el intercambiador combinado aire-aceite de grandes dimensiones: esto permite al compresor trabajar en las más severas condiciones de temperatura ambiente.
- ★ Los modelos 22 kw, 31 kw, 37 kw, 55 kw y 75 kw están disponibles en velocidad variable.
- ★ Los modelos 22 kw, 31 kw y 38 kw, también disponibles con secador integrado.

SIRIO 75-10



CONTROLADOR ELECTRÓNICO ETIV

Controlador con display gráfico LCD multifunción retroiluminado, el menú es de tipo cortina. En la pantalla principal vienen visualizados:

- ★ Presión operativa (presión de carga y descarga).
- ★ Temperatura del aceite.
- ★ Led de estado del compresor (Stand-by, descarga, carga).
- ★ Estado del ventilador (paro/marcha).
- ★ Fecha y hora.
- ★ Horas restantes para el mantenimiento.
- ★ Porcentual de uso del inverter.



MOTORES IE3 PREMIUM EFFICIENCY

Los motores IE3 de alta eficacia, combinado con nuestros propios Grupos tornillo de altas prestaciones, permiten abaratar los costes relativos a la energía. Además, los motores IE3 reducen las emisiones de CO₂; una contribución importante a la protección del medio ambiente.



Transmisión

La transmisión entre el Grupo tornillo y el motor se transmite mediante correas Poly-V, que garantizan una larga duración de trabajo y requieren un mínimo mantenimiento



Paneles de prefiltrado

El circuito de ventilación se ha completado con un sistema de paneles de prefiltrado (estándar para todos los modelos) que separa el polvo a la entrada



Filtro de aceite y filtro desoleador

Ambos de tipo spin-on, aseguran la máxima eficacia y simplicidad en el mantenimiento



FS50TF
FS100
FS130
FS240

Los Grupos tornillo han sido diseñados y fabricados en su totalidad en Italia, así como la válvula de aspiración y el bloque separador con la válvula de mínima presión.



Filtro aire

El cartucho doble etapa de filtración permite el uso en ambientes polvorientos



Sistema de refrigeración

El ventilador axial asegura la temperatura óptima de trabajo para el intercambiador de aire de grandes dimensiones: un funcionamiento seguro en cualquier condición ambiental, con un nivel mínimo de ruido



Regulador de aspiración

Sistema electro-neumático normalmente cerrado. Regula el funcionamiento del compresor garantizando la mínima presión necesaria durante el funcionamiento en vacío y el máximo ahorro energético en el rearme, mejorando la relación coste energético/aire producido



Compresor **TORNILLO SIRIO 25HP A 100HP** (18,5KW A 75 KW)

Nombre	Código	Potencia hp/kw	Aire aspirado lts/min.	Volt/hz.	Presión max. bar	Dimensiones lxhxa	dB(A)	Peso kg.
COMPRESOR TORNILLO BASE								
SIRIO 18,5-08*	V60QA92N1N764	25/18.5	2800	400/TRIF/50	8	1350x800x1130	66	350
SIRIO 18,5-10*	V60QB92N1N764	25/18.5	2500	400/TRIF/50	10	1350x800x1130	66	350
SIRIO 22-08*	V60QD92N1N764	30/22	3400	400/TRIF/50	8	1350x800x1130	68	380
SIRIO 22-10*	V60QE92N1N764	30/22	3000	400/TRIF/50	10	1350x800x1130	68	380
SIRIO 31-08*	V60BU92N1N064	40/30	4700	400/TRIF/50	8	1530x840x1450	70	630
SIRIO 31-10*	V60BV92N1N064	40/30	4200	400/TRIF/50	10	1530x840x1450	70	630
SIRIO 38-08*	V60BK92N1N064	50/37	6000	400/TRIF/50	8	1530x840x1450	68	700
SIRIO 38-10*	V60BJ92N1N064	50/37	5300	400/TRIF/50	10	1530x840x1450	68	700
SIRIO 45-08*	V60BM92N1N064	60/45	7200	400/TRIF/50	8	1600x970x1860	72	910
SIRIO 45-10*	V60BN92N1N064	60/45	6500	400/TRIF/50	10	1600x970x1860	72	910
SIRIO 55-08*	V60BR92N1N064	75/55	8600	400/TRIF/50	8	1600x970x1860	74	952
SIRIO 55-10*	V60BS92N1N064	75/55	7800	400/TRIF/50	10	1600x970x1860	74	952
SIRIO 56-08*	V60BA92N1N064	75/55	9300	400/TRIF/50	8	1800x1100x2150	70	1650
SIRIO 56-10*	V60BB92N1N064	75/55	8300	400/TRIF/50	10	1800x1100x2150	70	1650
SIRIO 75-08*	V60BD92N1N064	100/75	12200	400/TRIF/50	8	1800x1100x2150	72	1720
SIRIO 75-10*	V60BE92N1N064	100/75	10500	400/TRIF/50	10	1800x1100x2150	72	1720

* Todos los modelos están disponibles bajo solicitud en 8 bar. Entrega en 45 días (aprox.).

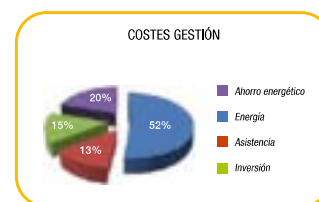
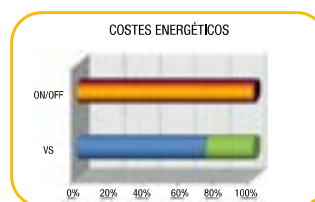
Entrega de aire a 7,5-9,5-12,5 bar a la salida del compresor, según norma ISO 1217 artículo C± 3 dB(A) conforme a la normativa PNEUTOP/CAGI PN-NTC 2.3.

VELOCIDAD VARIABLE = MÁXIMO AHORRO ENERGÉTICO

Están particularmente adaptados para las empresas que utilizan aire comprimido con caudales que varían frecuentemente; la velocidad variable permite a la máquina regular el caudal adaptándolo a la necesidad efectiva.

El controlador electrónico monitoriza y controla la velocidad del Grupo tornillo, modulando la producción de aire para mantener una presión constante en el interior de la red: consiguiendo ventajas inmediatas como la presión constante, el consumo optimizado de energía eléctrica, la posibilidad de responder a la efectiva solicitud de aire comprimido y un mínimo desgaste de las partes mecánicas, que están sometidas a estrés durante el paso mínimo/carga en los compresores estándar.

- ★ Ahorro energético
- ★ Funcionamiento silencioso
- ★ Diseño compacto
- ★ Bajo coste de mantenimiento
- ★ Versiones con secador
- ★ Inverter de alta eficacia



Nombre	Código	Potencia hp/kw	Aire aspirado lts/min.	Volt/hz.	Presión max. bar	Dimensiones lxhxa	dB(A)	Peso kg.
COMPRESOR TORNILLO VELOCIDAD VARIADOR								
SIRIO 22-08 VS*	V60QD97N1N764	30/22	3400/1350	400/TRIF/50	8	1350x800x1130	68	380
SIRIO 22-10 VS*	V60QE97N1N764	30/22	3000/1200	400/TRIF/50	10	1350x800x1130	68	380
SIRIO 31-08 VS*	V60BU97N1N464	40/30	4700/1700	400/TRIF/50	8	1530x840x1450	67	682
SIRIO 31-10 VS*	V60BV97N1N464	40/30	4200/1500	400/TRIF/50	10	1530x840x1450	67	682
SIRIO 38-08 VS*	V60BK97N1N064	50/37	5600/2000	400/TRIF/50	8	1530x840x1450	68	700
SIRIO 38-10 VS*	V60BJ97N1N064	50/37	5000/1900	400/TRIF/50	10	1530x840x1450	68	700
SIRIO 56-08 VS*	V60BA97N1N064	75/55	9300/3700	400/TRIF/50	8	1600x970x1860	74	952
SIRIO 56-10 VS*	V60BB97N1N064	75/55	8300/3300	400/TRIF/50	10	1600x970x1860	74	952
SIRIO 75-08 VS*	V60BD97N1N064	100/75	12200/4800	400/TRIF/50	8	1800x1100x2150	72	1720
SIRIO 75-10 VS*	V60BE97N1N064	100/75	10500/4200	400/TRIF/50	10	1800x1100x2150	72	1720

* Todos los modelos están disponibles bajo solicitud en 8 bar. Entrega en 45 días (aprox.).

Entrega de aire a 7,5-9,5-12,5 bar a la salida del compresor, según norma ISO 1217 artículo C± 3 dB(A) conforme a la normativa PNEUTOP/CAGI PN-NTC 2.3.

Compresor TORNILLO POLAR 100HP A 340HP (75KW A 250KW)



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Compacto y eficiente

Compresor de tornillo gama POLAR, de una sola etapa, lubricado, con potencias que van desde 75 kw hasta 250 kw, es la respuesta perfecta a las necesidades de aire comprimido de la industria moderna. Compacto y con transmisión directa, con Presiones de trabajo de 7.5, 10 y 13 bar, también está disponible con flujo continuo a través del Inverter (VS), en todos los rangos de potencia. La máquina está equipada con un panel de control electrónico, refrigerador posterior, separador de condensados (externo para los modelos 280 y 340) con purga temporizada. El compresor, en su configuración estándar, es refrigerado por aire y está diseñado para trabajo continuo 24/7, disponibles como opcional las versiones con refrigeración por agua y el intercambiador aceite/agua para recuperación de calor.

Alta eficiencia

Los Compresores de la serie POLAR están equipados con motores eléctricos de alta eficiencia con protección IP55 y clase de transmisión de energía F. El aislamiento para el grupo tornillo se logra a través de un acoplamiento flexible y un par de engranajes helicoidales. Esto permite una alineación perfecta de los distintos componentes, lo que permite la máxima eficiencia en la transmisión de energía.

Silencioso, limpio, uso y mantenimiento sencillo

La configuración standar de los modelos POLAR incluye un panel de pre-filtración para la separación del polvo del medio ambiente, para mantener limpio el interior de la máquina, el mantenimiento es facilitado por grandes puertas con bisagras y paneles con cerraduras de seguridad. Los radiadores son fácilmente accesibles, la refrigeración es proporcionada por ventiladores independientes con motor IP54 clase F. El número de ventiladores depende del tamaño de la máquina. El tipo y la ubicación de los ventiladores, combinado con una excelente insonorización, hacen que los compresores POLAR sean especialmente silenciosos.



POLAR 150-10



CONTROLADOR ELECTRÓNICO ETIV

Controlador con display gráfico LCD multifunción retroiluminado, el menú es de tipo cortina. En la pantalla principal vienen visualizados:

- ★ Presión operativa (presión de carga y descarga).
- ★ Temperatura del aceite.
- ★ Led de estado del compresor (Stand-by, descarga, carga).
- ★ Estado del ventilador (paro/marcha).
- ★ Fecha y hora.
- ★ Horas restantes para el mantenimiento.
- ★ Porcentual de uso del inverter.



MOTORES IE3 PREMIUM EFFICIENCY

Los motores IE3 de alta eficacia, combinado con nuestros propios Grupos tornillo de altas prestaciones, permiten abaratar los costes relativos a la energía. Además, los motores IE3 reducen las emisiones de CO₂; una contribución importante a la protección del medio ambiente.



Ventiladores de refrigeración

Control termostático regulado por control electrónico. Cuatro ventiladores para los modelos POLAR 280 y 340, dos ventiladores de los modelos 150, 180 y 220. Un ventilador para los modelos 100 y 125.



Depósito y separador de aceite filtro

Depósito desoleador CF con separador interno para la separación máxima y largos intervalos de mantenimiento. Válvula de presión mínima y válvula de retención de fácil acceso para su inspección y mantenimiento. Depósitos ASME, sello "U", Nema o SQL, disponibles bajo petición.



Filtro de aceite y control de temperatura

Doble filtro de aceite de máxima fiabilidad. El cuerpo que acomoda el filtro también contiene el elemento termostático. La temperatura de funcionamiento de la máquina se ajusta tanto a través de la obstrucción del flujo de aceite hacia el radiador, como a través del control termostático de la unidad de los ventiladores.



Versión con inverter

Toda la gama POLAR está disponible con regulación inverter (VS=velocidad variable). La aplicación de la tecnología inverter para los compresores rotativos POLAR, permite mantener una presión de suministro constante de la máquina, mediante el ajuste de la velocidad de rotación del motor eléctrico, y por consiguiente, de la unidad de tornillo. El controlador electrónico controla la frecuencia de salida del inversor acelerando o desacelerando el motor eléctrico, con el fin de mantener una presión de línea constante.

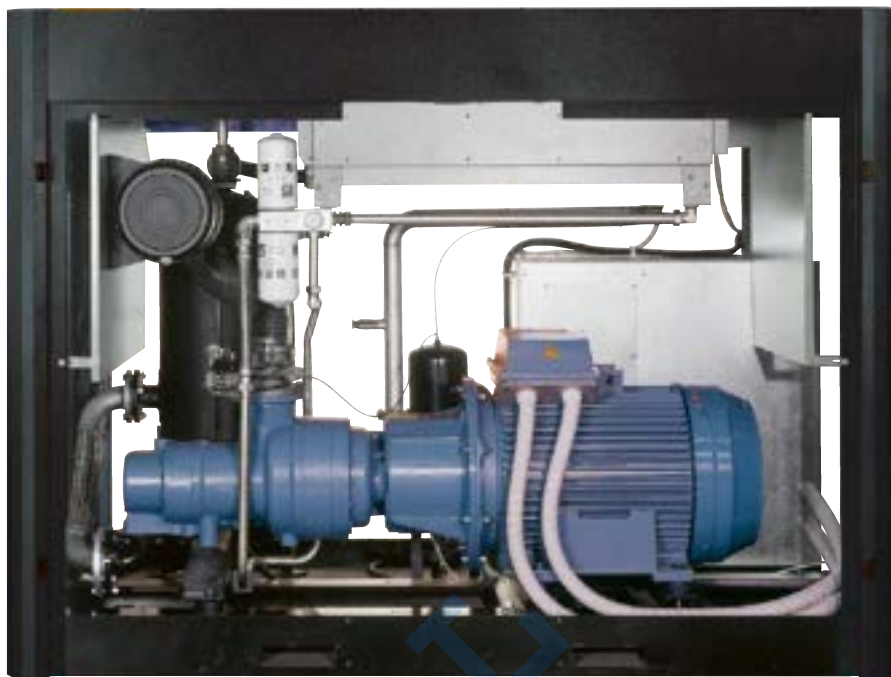


Compresor **TORNILLO POLAR 100HP A 340HP** (75KW A 250KW)

COMPRESORES TORNILLO



Transmisión directa
A través de un grupo de acoplamiento flexible y engranajes helicoidales. Máxima eficiencia de transmisión mecánica, excelente alineamiento, mantenimiento mínimo.



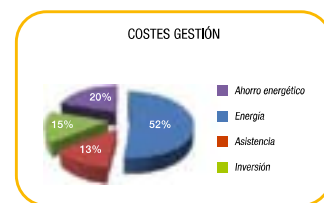
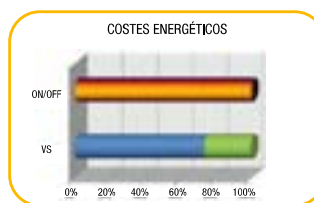
Nombre	Código	Potencia hp/kw	Aire aspirado lts/min.	Volt/hz.	Presión max. bar	Dimensiones lxxa	dB(A)	Peso kg.
COMPRESOR TORNILLO								
POLAR 10008	V60MJ92N1N460	100/75	12600	400/TRIF/50	7,5	1800x1100x1780	73	1620
POLAR 12508	V60MR92N1N460	125/90	15900	400/TRIF/50	7,5	2380x1300x1780	75	2420
POLAR 15008	V60MT92N1N460	150/110	18700	400/TRIF/50	7,5	2900x1550x2150	75	3240
POLAR 18008	V60MV92N1N460	180/132	23400	400/TRIF/50	7,5	2900x1550x2150	74	3300
POLAR 22008	V60MX92N1N460	220/160	26800	400/TRIF/50	7,5	2900x1550x2150	75	3850
POLAR 23008	V60MA92N1N460	275/220	34800	400/TRIF/50	7,5	3300x2100x2150	75	4550
POLAR 34008	V60ML92N1N460	340/250	40500	400/TRIF/50	7,5	3300x2100x2150	76	4700

VELOCIDAD VARIABLE = MÁXIMO AHORRO ENERGÉTICO

Están particularmente adaptados para las empresas que utilizan aire comprimido con caudales que varían frecuentemente; la velocidad variable permite a la máquina regular el caudal adaptándolo a la necesidad efectiva.

El controlador electrónico monitoriza y controla la velocidad del Grupo tornillo, modulando la producción de aire para mantener una presión constante en el interior de la red: consiguiendo ventajas inmediatas como la presión constante, el consumo optimizado de energía eléctrica, la posibilidad de responder a la efectiva solicitud de aire comprimido y un mínimo desgaste de las partes mecánicas, que están sometidas a estrés durante el paso mínimo/carga en los compresores estándar.

- ★ Ahorro energético
- ★ Funcionamiento silencioso
- ★ Diseño compacto
- ★ Bajo coste de mantenimiento
- ★ Versiones con secador
- ★ Inverter de alta eficacia



Nombre	Código	Potencia hp/kw	Aire aspirado lts/min.	Volt/hz.	Presión max. bar	Dimensiones lxxa	dB(A)	Peso kg.
VELOCIDAD VARIABLE								
POLAR VS 10008	V60MJ97N1N460	100/75	12100/1900	400/TRIF/50	7,5	1800x1100x1780	73	1650
POLAR VS 12508	V60MR97N1N460	125/90	15200/3240	400/TRIF/50	7,5	2380x1300x1780	74	2150
POLAR VS 15008	V60MT97N1N460	150/110	18500/3900	400/TRIF/50	7,5	2900x1550x2150	75	2860
POLAR VS 18008	V60MV97N1N460	180/132	22200/3550	400/TRIF/50	7,5	2900x1550x2150	75	3200
POLAR VS 22008	V60MX97N1N460	220/160	25600/5000	400/TRIF/50	7,5	2900x1550x2150	74	3350
POLAR VS 28008	V60MA97N1N460	275/220	33500/9450	400/TRIF/50	7,5	3300x2100x2150	76	4670
POLAR VS 34008	V60ML97N1N460	340/250	42100/9900	400/TRIF/50	7,5	3300x2100x2150	76	4830

Todos los modelos están disponibles bajo solicitud también en 10 y 13 bar.
Entrega de aire a 7,5-9,5-12,5 bar a la salida del compresor, según norma ISO 1217 artículo C±3 dB(A) conforme a la normativa PNEUTOP/CAGI PN-NTC 2.3.